



**ASOCIACIÓN NARCONON COLOMBIA**  
**ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO**  
**POR LOS PERIODOS TERMINADOS EL 31 DE DICIEMBRE DE 2019 Y 2018**  
(Valores expresados en pesos Colombianos con Grado de redondeo a la Unidad)

	2019	2018
<b>FONDO SOCIAL</b>		
Saldo inicial del año	30.000.000	30.000.000
Aumentos (disminución) capital social		
<b>Saldo final del año</b>	<b>30.000.000</b>	<b>30.000.000</b>
<b>ASIGNACIONES PERMANENTES</b>		
Saldo inicial del año	1.547.740.737	1.531.303.523
Ajustes contables por la transición de las Normas Contables	0	0
Incremento del período	10.240.651	16.437.214
<b>Saldo final del año</b>	<b>1.557.981.388</b>	<b>1.547.740.737</b>
<b>EXCEDENTE O DEFICIT DEL EJERCICIO</b>		
Saldo inicio del año	0	0
Incremento ( disminución ) del período	-319.503.748	10.240.652
<b>Saldo final del año</b>	<b>-319.503.748</b>	<b>10.240.652</b>
<b>GANANCIAS POR OTRO RESULTADO INTEGRAL</b>		
Saldo inicial del año	794.909.668	748.567.276
Incremento del período	726.287.701	46.342.392
<b>Saldo final del año</b>	<b>1.521.197.369</b>	<b>794.909.668</b>
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	<b>2.789.675.009</b>	<b>2.382.891.057</b>

Véanse las notas a los estados Financieros, son parte integral de estos, s/n art. 37 ley 222 de 1995.

  
**MARTHA BEATRIZ CAMARGO VANEGAS**  
Representante Legal

  
**ISNARDO ARIAS ZAMBRANO**  
T.P. 20480-T  
Contador

  
**FERNANDO FANDIÑO SERRANO**  
T.P 53495-T  
Revisor Fiscal